

SC902

Ekspanderende brannmaling - On-Site/Off-Site

16-10-2023

Beskrivelse

SC902 er et tokomponent tykkfilmsbelegg med lav VOC, basert på patentert teknologi. Gir inntil 120 minutters brannmotstand på I-bjelker, søyler, hule søyler, betongfylte søyler og massive stålstenger. Full sporbarhet med Optifire+. Kompatibel topplakk kan påføres for en mer dekorativ overflate.



Funksjoner og fordeler

- Rask herding, selv ved temperaturer under 0 °C, berøringstørr etter bare én time.
- Høyt tørrstoffinnhold
- Tidlig værbestandighet, dusjtett innen 1 time.
- Selvsugende system som tåler lett rust på stål, opptil 2 uker etter blåsing.
- Høyt byggepotensial med alle klassifiseringer mulig i én applikasjon.
- Brannklassifisering opptil 120 minutter testet i henhold til BS476 og EN13381: Del 6, 8, 9 og 10.
- Utviklet for bruk på byggeplasser.
- Optifire®+ unik sporbarhetsidentifikator.
- Certifire CF5144
- CE ETA 20/1216

Bruksformål

Kan påføres på slette, matte overflater. En kompatibel topplakk kan påføres for en mer dekorativ overflate.

Gir inntil 120 minutters brannmotstand på I-bjelker, søyler, hule søyler, betongfylte hule søyler og massive stålstenger.

Emballasje

Farge

Del A: Hvit

Del B: Halvtransparent svart

Blandet: Off-white

Herdet: Off-white

Emballasje

Del A og del B leveres som et sett på 25 kg.
(16,1-liters spann)

Teknisk datablad

SC902

Ekspanderende brannmaling - On-Site/Off-Site

Oppbevaring

Oppbevares på et tørt sted mellom +0 °C og +35 °C.

Holdbarhet

12 måneder ved anbefalt oppbevaring i uåpnet originalemballasje ved 20 °C.

Tilgjengelig farge

Del A - hvit

Del B - gjennomskinnelig svart

Blandet - Off-White

Ferdig farge Off-White

Sertifikater

Certifire CF5144 BS476 Part 20-22 EN13381-8 - Structural Steel Cellular Beams - YB5 & EN13381-9 ETA - 20/1216 CE Mark - 2812-CPR-GA5018 EN13381-6 Concrete Filled Hollows EN13381-10 Solid Steel Tension Rods

SC902

Ekspanderende brannmaling - On-Site/Off-Site

Teknisk informasjon

Brukstid i +20°C	Brukstid	60 min
Applikasjonsbetingelser		
Påføringstemperatur		Sørg for tilstrekkelig ventilasjon under påføring Påføringstemperatur -5°C til +35°C, relativ luftfuktighet <95% og en overflatetemperatur på stålet som er minst 3°C over duggpunktstemperaturen.
Gjennomsnittlig tørketider (DFT & Temp)	1000 microns DFT @ 20°C	Berøring - 60 minutter Overmaling - 4 timer Håndtering - 24 timer Disse tallene er kun veiledende. Andre faktorer som luftbevegelse, temperatur og beleggtykkelse må tas i betraktning.
Bulding-klassifiserings		C1-, C2-, C3-, C4- og C5-miljøer ETAG 18-02 - til og med type X. For mer informasjon, se Nullifire-spesifikasjonen. Retningslinjer.
Sertifikatgodkjenning Nr	Certifire	CF5144
Rengjørings		Uherdet maling kan fjernes med xylen (FC150). Tørket maling kan fjernes med en malingskrappe. Sprøyteutstyr må kun rengjøres med xylen (FC150) eller løsemidler som inneholder minst 80 % xylen, og vanninnholdet må være <0,2 %. Høyere vanninnhold fører til gelying av utstyret.
Byggefase		6 måneder uten toppstrøk etter full tørking (se avsnittet om miljøbestandighet)
Miljø / VOC-		137 g/l
Slutt		Matte
Blandingsforhold		100:12 etter vekt 5,6:1 etter volum
Primer		Kontakt Nullifire for anbefalte grunninger. Nullifire har utført kompatibilitetstester på ulike grunninger, men har ingen kontroll over andre produsenters grunningskonsistens. Primersystemet må ikke overskride 150 mikron DFT totalt, med et absolutt maksimum på 200 mikron DFT tillatt i overlappingsområder. Primerte ståloverflater som har synlig høy glans, skal slipes til en matt finish. Primeren må påføres i henhold til produsentens anvisninger Det anbefales at det utføres en hefttest før påføring av brannmaling for å sikre at det ikke oppstår problemer med kompatibilitet, heft, tørking osv.

SC902

Ekspanderende brannmaling - On-Site/Off-Site

Teknisk informasjon

Tjenestetemperatur	-20°C to +40°C	
Holdbarhet (tørrrom og uåpnet)		12 måneder ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje ved 20 °C, som anbefalt.
Solid innholds	Volum Faststoff	85% ±3
Egenvekts		Del A: 1.55 ±0.02 Del B: 0.99 ±0.01 Mixed: 1.46 ±0.02
Lagrings	Oppbevares tørt mellom 0 °C og +35 °C.	
Substratpreparerings	SC902 skal kun brukes på underlag som er rustfrie og som er sandblåst til en gjennomsnittlig sandblåseprofil på 75 mikron, med et minimum på 40 mikron, og en renhetsgrad på Sa 2,5 må være oppnådd før påføring av den anbefalte primeren. Alle overflater må være rene, tørre og fri for forurensning før påføring av malingen.	
Tykkelse	Anbefalt tykkelse per strøk	I henhold til lastetabeller
Viskositets	Viskositet	Del A: 140 ± 200 Poise (spindel 7 ved 50 o/min) Del B: 10 ± 1 Poise (spindel 7 ved 50 o/min). Blandet: 80 ± 10 Poise (spindel 7 ved 50 o/min).

Søknadsbetingelser - tillegg

Hold alle produktbeholdere lukket når de ikke er i bruk.

Del B er fuktømfintlig og bør holdes tett lukket før bruk.

Primer kan utelates fra spesifikasjonen i C1- og C2-miljøer. Skadet primer trenger ikke repareres i C1- eller C2-miljøer.

Hvis det sprøytes for langt unna, kan det føre til tørr spray eller en strukturert overflate som kan påvirke det estetiske utseendet og føre til problemer ved påføring av toppstrøk, f.eks. koalescens og vedheft.

Se påføringsanvisningene for ytterligere veiledning.

Som en rask maling er det mulig å påføre enkeltlagstykkelser som er betydelig større enn tradisjonelle malinger, opptil 10 mm uten feil. Det er mulig å påføre alle 120-minutters belastninger i ett strøk, men vi anbefaler at påføreren velger en mål-WFT som er i tråd med underlagets geometri, tilgang og ønsket finishnivå for prosjektet.

Merk: Hvis brukeren må avbryte sprøytingen i mer enn 15 minutter, må det spyles.

Galvaniserte bolter kan lakkeres uten ytterligere forbehandling etter avfetting.

Ingen primer er nødvendig for C1- eller C2-miljøer. Systemet egner seg ikke til bruk på enkomponentprimerer, og kompatibilitet med tokomponentprimerer bør sjekkes med Nullifire Technical Services.

Kontakt Nullifire Technical Services for bruk på galvaniserte overflater eller andre underlag.

SC902

Ekspanderende brannmaling - On-Site/Off-Site

Forberedelse

Det kreves ingen primer for C1- eller C2-miljøer.

Stålkonstruksjoner skal blåses i en tørr atmosfære med blåsemateriale av passende type og størrelse, fritt for fine partikler, fuktighet og olje. Fortsett blåsing til overflaten er i samsvar med svensk standard SIS 05 59 00, Sandblåsing til nøyaktighetsnivå SA 2,5 eller ISO 8501-1.

Mal blestet stål innen to uker. Alle overflater som skal males, må være rene, tørre og fri for løse og svake materialer og andre forurensninger som kan svekke vedheftet.

Nullifire anbefaler og har testet primerne PM015, PM018, PM019 og PM021 - se nettsiden for mer informasjon. Systemet egner seg ikke til bruk på enkomponentprimere, og kompatibilitet med tokomponentprimere bør sjekkes med Nullifire Technical Services.

For bruk på galvaniserte overflater eller andre underlag, ta kontakt med Nullifire Technical Services for råd.

Grunning

Grunningssystemet må ikke overstige 150 my DFT totalt, med en absolutt maksimal tillatt tykkelse på 200 my DFT der det overlapper, f.eks. i hjørner og vinkler.

Toppstrøk

Kontakt Nullifire for informasjon om anbefalte toppstrøk.

Blande

Bland alltid produktet mekanisk i hele emballasjevolumet. - Forsikre deg om at de to komponentene er godt blandet til du oppnår en jevn farge.

applikasjon

Påføring

Sørg for tilstrekkelig ventilasjon ved påføring

Temperatur ved påføring skal være mellom -5 °C og +35 °C, relativ fuktighet <95 % og temperatur på stålets overflate må være minst 3 °C over duggpunkt.

Påføringsutstyr

GAMA GA-200 eller tilsvarende.

Blanding

Bland alltid hele volumet i forpakningen.

Teknisk datablad

SC902

Ekspanderende brannmaling - On-Site/Off-Site

Sørg for at begge komponentene blandes grundig til homogen farge.

Påføring

Kontroller at alle forpakninger er forseglet når de ikke er i bruk.

Del B er fuktfølsom, oppbevares godt lukket før bruk, og må benyttes sammen med tørkemiddel.

Produktet er selvprimende på korrekt forbehandlede stålkonstruksjoner. Skadet primer trenger ikke repareres i C1- eller C2-miljøer.

Produktet bør påføres med sprøyte på nært hold, ca 600 mm fra overflaten, for å unngå støvdannelse og for å sikre god filmdannelse på overflaten.

Det er viktig at en tykkelsesmåler benyttes.

Merk: Ved opphold i sprøyting på mer enn 15 minutter, er det nødvendig med gjennomspyling av sprøyten.

Arbeid på stedet

Galvaniserte bolter som er avfettet, kan

Skadet belegg kan skråslipes og materialet påføres som en sparkel.

Når det produktet har herdet, kan det enkelt poleres ved å slippe med elektrisk verktøy eller håndverktøy.

Reparasjoner kan gjøres med SC900 reparasjonssett.

Krav til topplakk

Når ønsket filmtykkelse i tørr tilstand er oppnådd, kan du bruke en Nullifire topplakk. PM018 (tokomponent epoxybelegg) eller TS134 (to-komponent akrylpolyuretan) anbefales. Kontroller at SC902 er helt tørr før du påfører topplakken.

Forbrukstekst

1,750 g/m² @ 1000 µm DFT

Forberedelse av underlag

SC902 skal kun brukes på underlag som er rustfrie og som er sandblåst til en gjennomsnittlig sandblåseprofil på 75 mikron, med et minimum på 40 mikron, og en renhetsgrad på Sa 2,5 må være oppnådd før påføring av den anbefalte primeren. Alle overflater må være rene, tørre og fri for forurensning før påføring av malingen.

Rengjøring av verktøy

Uherdet maling kan fjernes med xylen (FC150). Tørket maling kan fjernes med en malingsskrape. Sprøyteutstyr må kun rengjøres med xylen (FC150) eller løsemidler som inneholder minst 80 % xylen, og vanninnholdet må være <0,2 %. Høyere vanninnhold fører til gelering av utstyret.

SC902

Ekspanderende brannmaling - On-Site/Off-Site

Vedlikehold

Skadede områder skal slipes tilbake til en sunn overflate. Overflaten skal deretter være ren og tørr før den påføres på nytt. Bruk SC900-reparasjonssettet (selges separat) til å reparere riper og avskrapninger. Etter reparasjon skal Topcoat påføres på nytt. Se bruksanvisningen for SC900-serien for veiledning.

Spesifikasjoner

Der skal anvendes en passende spesifikasjon til beskyttelse af hele systemet i overensstemmelse med miljøklassifiseringen for det miljø, hvor bygningen er placeret. Miljøet under konstruktion og transport skal også overvejes, hvis det er nødvendig, og det værste tenkelige tilfælde skal anvendes. Nullifire kan hjelpe med at velge en passende spesifikasjon.

Miljømotstands

Miljøforholdene i byggefasen kan avvike fra miljøforholdene under den endelige klassifiseringen av bygningen. Byggefasen kan omfatte høyere eksponering for miljøet enn den endelige klassifiseringen. Hvert enkelt produkt og hver enkelt spesifikasjon bør vurderes med hensyn til bestandighet i denne byggefasen, inkludert begrensninger og forbehold. I tørkefasen må det svellende produktet beskyttes mot alle former for vann, inkludert regn. I alle tilfeller må langvarig vannkontakt unngås, inkludert kondens, stående vann, tungt rennende vann og fersk betongavrenning (inkludert alkalisk fuktighet). Eksponering kan føre til skadelig skade på beleggsystemet.

Helse- og sikkerhetstiltak

BRUKES UNDER GODT VENTILERTE FORHOLD og sørg for at alt anbefalt verneutstyr brukes under håndtering og bruk av dette produktet. For fullstendige anbefalinger, se sikkerhetsdatabladet. Sikkerhetsdatabladet må leses og forstås før bruk. Brannfarlig - holdes borte fra åpen ild og andre antennelseskilder.

Verneutstyr

Sørg for god ventilasjon og bruk alt anbefalt verneutstyr under håndtering og bruk av dette produktet. For fullstendige anbefalinger, se sikkerhetsdatabladet.

Teknisk service

Tremco CPG har et team av erfarne tekniske salgsrepresentanter for å hjelpe deg med å velge og spesifisere produkter. For mer detaljert informasjon, service og tips og råd, vennligst kontakt kundeservice på +47 648 608 30

Garanti

Tremco CPG Sweden ABs produkter er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder.

Ethvert produkt som er brukt (a) i henhold til Tremco CPG Sweden ABs skriftlige anvisninger og (b) på en måte som er

Teknisk datablad

SC902

Ekspanderende brannmaling - On-Site/Off-Site

anbefalt av Tremco CPG Sweden AB, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad.

Tremco CPG Sweden AB kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Sweden AB forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring.

Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.